

长春市宽城区人民政府

长宽府〔2020〕26号

签发人：刘宏

关于对长春市百龙耐热钢有限责任公司 安全生产重大事故隐患解除挂牌的请示

市安委会：

2020年6月15日，长春市安委会对长春市百龙耐热钢有限责任公司冶金车间吊运铁水（钢水）包起重机不符合冶金起重机相关要求和盛装铁水（钢水）包容器耳轴未按国家标准规定要求定期进行探伤检测，两项安全生产重大隐患进行了挂牌督办，并向宽城区政府下达了《长春市安全生产重大事故隐患挂牌督办通知书》（长安委督字〔2020〕5号）。接到《通知书》后，区政府高度重视，组织相关部门和属地街道对该企业整改情况进行了跟踪督促。6月24日，区应急管理局组织安全生产专家对长春市百龙耐热钢有限责任公司两项安全生产重大事故隐患整改情况进行了验收，该企业已按要求整改完毕。根据《长春市安

全生产事故隐患排查治理及督办办法（试行）》有关规定，现申请对该企业安全生产重大事故隐患解除挂牌。

妥否，请批示。

- 附件：1、《长春市安全生产重大事故隐患挂牌督办通知书》
（长安委督字〔2020〕5号）
- 2、安全生产重大事故隐患整改复查申请
- 3、《现场检查记录》（（长宽）应急现记〔2020〕指挥-008号）
- 4、安全生产专家现场检查记录表（1、2）
- 5、特种设备TX型式试验合格证（电动单梁起重机）
- 6、特种设备TX型式试验合格证（钢丝绳电动葫芦）
- 7、磁粉探伤检测报告



长春市安全生产委员会文件

长安委督字〔2020〕5号

长春市安全生产重大事故隐患挂牌督办通知书

宽城区政府：

根据《长春市安全生产事故隐患排查治理和督办办法》的有关规定，长春市安委会决定对你区长春市百龙耐热钢有限责任公司安全生产重大事故隐患挂牌督办，现将有关事项通知如下：

隐患描述：

- 一、冶金车间吊运铁水（钢水）包起重机不符合冶金起重机相关要求。
- 二、盛装铁水（钢水）包容器耳轴未按国家标准规定要求定期进行探伤检测。

依据《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准》，此两项隐患属重大事故隐患。

整改责任单位：

长春市百龙耐热钢有限责任公司

整改事项:

- 一、更换符合安全生产要求的冶金起重机
- 二、对冶金车间盛装铁水(钢水)包的容器耳轴进行探伤检测。

整改期限: 2020年6月11日至2020年7月8日

督办单位: 宽城区政府

解除方式和程序: 督办单位向市安委会提出《长春市安全生产事故隐患解除挂牌申请书》, 待市安委会出具《长春市安全生产事故隐患解除挂牌通知书》后方可向整改单位送达, 准予消除重大事故隐患。



(联系人: 刘刚 联系电话: 88777073)

抄送: 长春市工业和信息化局

长春市安全生产委员会办公室

2020年6月15日印发

安全生产重大事故隐患整改复查申请

2020年6月9日，长春市安委会对我公司安全生产进行检查，提出两项隐患整改意见，如下：

一是天车不是冶金天车；二是钢、铁水包没有检测报告。

现上述隐患已整改完毕，特申请复查。

长春市百龙耐热钢有限责任公司



安全生产行政执法文书

现场检查记录

(长宽) 应急现记(2020) 指挥-008 号

被检查单位 长春市百龙耐热钢有限责任公司

地址 宽城区小南街

法定代表人(负责人) 李万顺 职务 厂长 联系电话 13504456609

检查场所 作业现场、内业资料

检查时间 2020年6月24日15时50分至2020年6月24日17时15分

我们是 宽城区 应急管理局行政执法人员 孙策、李艺楠，证件号码为 A02090013、A02090015，这是我们的证件(出示证件)。现依法对你单位进行现场检查，请予以配合。

检查情况：1. 天车已更换为冶金天车，型号：CDY16-9 M6 吊运熔融金属用(TX型式试验合格证 NO. TX4000-08-06 0208)。

2. 铁水包(吊耳轴)吊链，吊钩吊环，于2020年6月11日由吉林省佳翔有限公司检测合格(吉建检字第 ZJG037 号)。

3. 根据责令限期整改指令书((长)应急责改[2020]5号)的要求，第一项安全生产管理资料(内业)10项问题中第1项需进一步落实；第2项需进一步完善；第3项需进一步补充完善；第4项隐患排查需进一步完善；第9项会议记录需完善，其余已整改完毕。

4. 根据责令限期整改指令书((长)应急责改[2020]5号)的要求，第二项安全生产管理资料现场(生产车间)9项问题中第1项化学品需进一步管理，MSDS未落实；第8项隐患排查记录、整改记录需进一步完善。

检查人员(签名)：

孙策 李艺楠

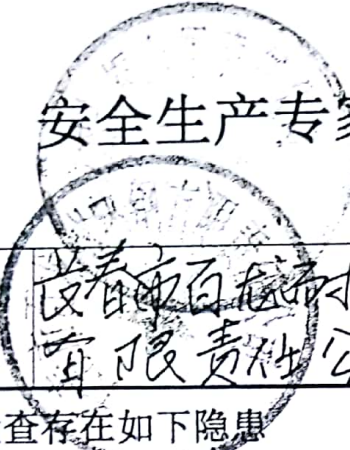
被检查单位现场负责人(签名)：

李万顺



安全生产专家现场检查记录表

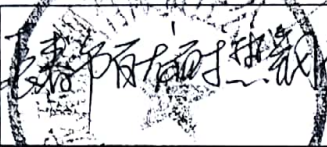



2020年6月24日

受检单位 (盖章)	 长春市百岳特钢 有限责任公司	受检场所	现场
经检查存在如下隐患		专家意见、建议	
1. 化学品存放混乱未分类分区， "MSDS"未落实。			
2. 化验室配电箱已整改完成。			
3. " " 加热隔离板已更换铁质，完成。			
4. " " 电源线已整理。完成。			
5. 吊具已检测			
6. 吊车更换完毕。			
7. 铁钢包已检测。			
8. 隐患排查记录建立，需进一步完善。			
9. 抛丸机封门整改，更换门密封胶皮，对焊多处漏点。			
受检单位负责人签字：李斌 李石友			
专家签字	原成禄 瑞		
参加检查 人员签字	孔军 李艺楠		

注：此表原件随每次专家检查后，使用单位加盖公章报至专委办。

安全生产专家现场检查记录表

2020年6月24日

受检单位 (盖章)		检查场所	
经检查存在如下隐患		专家意见、建议	
1. 未落实中、高层管理、考核制度落实。		补充、落实。	
2. 未落实制度急修指、隐患排查治理的教育培训记录		补上、整改。	
3. 应急演练计划(6月10日)对机械伤害现场处置方案计划未执行		需补、整改。	
4. 未落实每季度召开安全生产会议仅有6月20日记录,但不完整。		需有对上季度生产经营工作总结内容,以及对本季度生产经营工作部署内容等。补上。	
5. 未落实隐患排查记录。(按月、季等各类型隐患排查表)		需按照日、周、月、季的培训计划,针对所有生产经营活动开展隐患排查。	
6. 隐患排查制度未注明范围、内容、周期、标准等关键要素要求。		需制定符合安全生产法规要求和企业实际的制度。	
受检单位负责人签字: 李万斌 李万斌			
专家签字	 原成禄		
参加检查人员签字	 李万楠		

注: 此表原件随每次专家检查后, 使用单位加盖公章报至专委办。

与原图一致

李



TX

特种设备 型式试验合格证

NO.TX 4000-04-09 1245

制造单位 河南双力桥梁机械集团有限公司

产品名称 电动单梁起重机（吊运熔融金属用）

型号规格 LDY10-10.5 A6

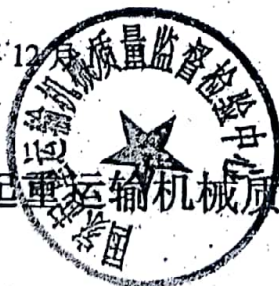
试验依据 TSG Q7002-2007《桥式起重机型式试验细则》及质检办特
[2007]375号《关于冶金起重机械整治工作有关意见的通知》

总装图号 LDY10-00

覆盖范围 本证覆盖以下型号规格产品：LDY10t及以下

经对上述样机图样和技术文件的审查及样机的检验，确认符合
TSG Q7002-2007《桥式起重机型式试验细则》及质检办特
[2007]375号《关于冶金起重机械整治工作有关意见的通知》

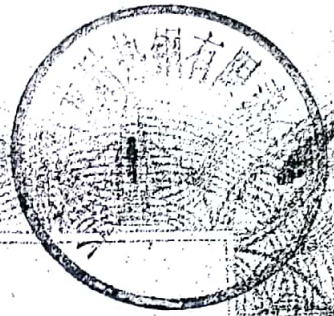
发证日期 2009年12月



国家起重运输机械质量监督检验中心

- 注：
- （一）本证是对设备型式确认，对样机本身的合格与否负责，且仅对符合送样样机的产品有效；
 - （二）证书持有者有责任保证产品符合标准规定和保证产品与送样样机的一致性。

与原件一致



TX

特种设备 型式试验合格证

N.O.TX 4000-08-06 0208

制造单位 河南省发达起重机有限公司

产品名称 钢丝绳电动葫芦

型号规格 CDY 16-9 M6 (吊运熔金属用)

试验依据 《钢丝绳电动葫芦型式试验细则》和质检办特2007375号《关于冶金起重机械政治工作有关意见的通知》

总装图号 A009-00

覆盖范围 本证覆盖以下型号规格产品：

CDY 16t及以下冶金钢丝绳电动葫芦

经对上述产品图样和技术文件的审查及样品的检验，确认符合《TSG Q7012-2008轻小型起重设备型式试验细则》

发证日期

2008年09月12日

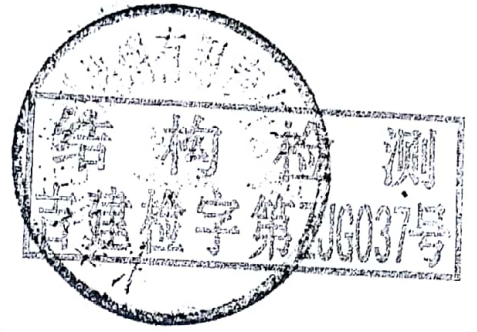


国家起重运输机械质量监督检验中心

- 注：
- (一) 本证是对设备型式确认，对样品本身的合格与否负责，且仅对符合送样样品的产品有效。
 - (二) 证书所有者有责任保证产品符合标准规定和保证产品与送样样品的一致性。



与原件一致共三页
李如欣



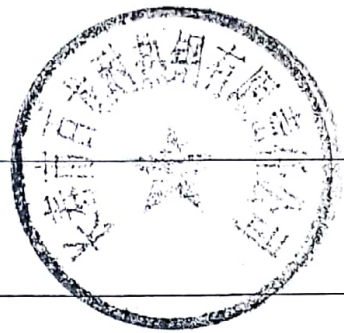
磁粉探伤检测报告

工程名称：铁水包（吊耳轴）吊链，吊钩吊环

委托单位：长春市百龙耐热钢有限责任公司

检测项目： MT 检测

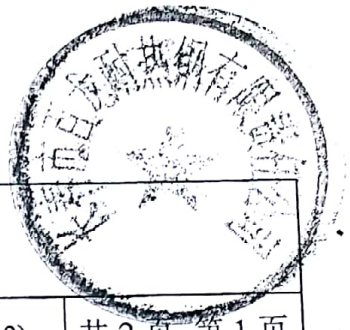




磁粉探伤检测报告（缺陷记录表）

工程名称		铁水包（掉二轴）吊链，吊钩，吊环									
委托编号		(2020) 检 (G) 字第 (01) 号			报告编号		MT1-CN(GL2)		共 2 页 第 2 页		
序号	焊缝编号	检测长度 (mm)	缺陷 编号	缺陷 类型	缺陷磁痕 尺寸 mm	打磨后 复检缺陷		补焊后 复检缺陷		最终 评级	备注
						性质	磁痕尺寸 mm	性质	磁痕尺寸 mm		
1	DR-1	300								II	
2	TSBZ-1	500								II	
3	TSBZ-2	500								II	
4	DL1	3000								II	
5	DL2	3000								II	
6	DL3	1500								II	
7	DL4	1500								II	
8	DL5	1500								II	
9	DL6	1500								II	
10	DL7	1500								II	
11	DL8	1500								II	
12										II	
13										II	
14										II	
15										II	
16										II	
17										II	
18										II	
19										II	
20										II	
21										II	
22										II	
23										II	
24										II	
25										II	
26										II	
27										II	
28										II	
29										II	
30										II	

上海宝钢检测有限公司
 2020.06.06



磁粉探伤检测报告

委托编号	(2020) 检 (G) 字第 (01) 号	报告编号	MT1-CN(GL2)	共 2 页 第 1 页
工程名称	铁水包 (吊耳轴) 吊链, 吊钩, 吊环			
委托单位	长春市百龙耐热钢有限责任公司			
构件编号	铁水包 (吊耳轴) 吊链, 吊钩, 吊环	构件材质	Q345qE	
检测部位	焊缝			
仪器型号	DCE--C 型探伤仪	磁化方法	磁轭法	
磁粉种类	MT-BO 磁悬液	磁化方向	纵向/横向	
磁悬液浓度	20g/L	灵敏度试片型号	A1-30/100	
磁化电流	AC	检测时机	焊后 24h	
磁化时间	1-3s	提升力	≥45N	
表面状态	良好	触头 (磁轭) 间距	75-200mm	
检测标准	GB/T 26951-2011	合格等级	II 级	

检测结论及说明:

受长春市百龙耐热钢有限责任公司的委托, 对铁水包 (掉二轴) 吊链, 吊钩, 吊环焊缝进行了磁粉探伤检测, 根据图纸设计要求比例 (100%) 进行磁粉探伤检测, 所检焊缝质量符合 GB/T 26951-2011 标准 II 级焊缝要求。

注: 焊缝编号说明

DR-吊耳, DL-吊链, TSBZ-铁水包轴, Z-轴

报告人:	2020 年 6 月 11 日
审核人:	2020 年 6 月 11 日
批准人:	2020 年 6 月 11 日

检测单位: 吉林佳桥检测有限公司
(检测专用章)



71062