加油站安全生产检查表（现场部分）

| 序号 | 检查内容 | 检查标准 | 检查结果 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 选址和总平面布置 | 1. 加油站的汽油设备和柴油设备与站外建（构）筑物的安全间距，不应小于《汽车加油加气站设计与施工规范》（GB50156-2012，2014年版）表4.0.4和表4.0.5的规定。
2. 架空电力线路不应跨越加油作业区。
3. 加油作业区内的停车位和道路路面不应采用沥青路面。
4. 站内的爆炸危险区域不应超出站区围墙和可用地界线。
5. 站内设施之间的防火距离，不应小于《汽车加油加气站设计与施工规范》（GB50156-2012，2014年版）表5.0.13-1和表5.0.13-2的规定。
6. 车辆入口和出口应分开设置。
7. 加油站的变配电间或室外变压器应布置在爆炸危险区域之外，且与爆炸危险区域边界线的距离不应小于3m。
 |  |
| 2 | 油罐 | 1. 汽油罐和柴油罐应埋地设置，严禁设在室内或地下室内。
2. 油罐的量油孔应设带锁的量油帽。
3. 埋地油罐的人孔应设操作井。设在行车道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。
4. 埋地油罐操作井应采取防渗漏和防火花发生的措施。
5. 油罐应采取卸油时的防满溢措施。并在工作人员便于觉察的地点设高液位报警装置。（卸油场地附近应设置声光报警器）。
6. 装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽应采取防渗措施。
7. 人孔井内部不得积水或锈蚀。
8. 油罐的接合管应为金属材质，接合管应设在油罐的顶部，其中进油接合管、出油接合管或潜油泵安装口，应设在人孔盖上。
 |  |
| 3 | 加油机 | 1. 加油机不得设置在室内。
2. 位于加油岛端部的加油机附近应设防撞柱（栏），其高度不应小于0.5m。
3. 加油机的基坑应用细沙填实。
4. 采用一机多油品加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。
 |  |
| 4 | 通气管 | 1. 汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，其管口应高出建筑物的顶面1.5m及以上。通气管管口应设置阻火器。
2. 通气管的公称直径不应小于50mm。
3. 当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。
4. 带阻火器的乙醇汽油通气管应安装干燥器。
 |  |
| 5 | 建筑物 | 1. 站内不应建地下和半地下室。
2. 站房可设在站外民用建筑物内或与站外民用建筑物合建，并应符合下列规定：①站房与民用建筑物之间不得有连接通道。②站房应单独开设通向加油加气站的出入口。③民用建筑物不得有直接通向加油加气站的出入口。
3. 罩棚应采用不燃烧材料建造。
4. 加油站罩棚、营业室均应设事故照明。
5. 站房与餐厅、汽车服务、锅炉房、厨房、员工宿舍、司机休息室等设施之间，应设置无门窗洞口且耐火极限不低于3h的实体墙。
6. 加油岛应高出停车位的地坪0.15m~~0.2m；加油岛两端的宽度不应小于1.2m；加油岛上的罩棚立柱边缘距岛端部，不应小于0.6m。
7. 加油作业区内不得种植油性植物。
 |  |
| 6 | 电气、防雷、防静电 | 1. 爆炸危险区域内的电气设备、电力线路应符合现行国家标准《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》GB50058的有关规定。
2. 在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处，应用金属线跨接。
3. 加油站内不得随意拉设临时电气线路。
4. 配电柜为非密闭落地结构时，配电间应设置防小动物挡板，高度不得低于500mm。
5. 加油站应在控制室或值班室内及加油现场（加油机）设置紧急启停开关
6. 加油加气站内爆炸危险区域以外的照明灯具，可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具防护等级不低于IP 44级的照明灯具。
7. 加油作业区内的电缆沟内应充沙填实。

8. 在供配电系统的电源端应安装与设备耐压水平相适应的过电压（电涌）保护器。 |  |
| 7 | 防渗措施 | 1. 双层油罐、防渗罐池应设渗漏检测立管，渗漏检测宜采用在线监测系统。
2. 装有潜油泵的油罐人孔操作井、卸油口井、加油机底槽应采取防渗措施。
3. 采取防渗漏措施的加油站，其埋地加油管道应采用双层管道，双层管道系统的最低点应设检漏点（应设置在操作井内）。
4. 防渗罐池的各隔池应设检测立管，检测口应有防止雨水、油污、杂物侵入的保护盖和标识。
 |  |
| 8 | 消防 | 1. 每2台加油机应配置不少于2具4kg手提式干粉灭火器，或1具4kg手提式干粉灭火器和1具6L泡沫灭火器。
2. 一、二级加油站应配置灭火毯5块、沙子2m3；三级加油站应配置灭火毯不少于2块、沙子2m3。
3. 加油站内独立的配电间或配电箱应选择磷酸铵盐干粉灭火器、碳酸氢钠干粉灭火器、卤代烷灭火器或二氧化碳灭火器。
 |  |
| 9 | 安全标志 | 1. 加油站出入口放置“入口”、“出口”标志。
2. 加油站出入口及周边、作业防火区内，应设置“禁止烟火”、“禁止使用手机”标志。
 |  |
| 10 |  卸油  | 1．油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。2．各卸油接口及油气回收接口，应有明显的标识。3．卸油接口应装设快速接头及密封盖。4．卸车场地应设防静电接地装置及静电接地仪。固定接地装置应设置在爆炸危险1区外（距汽油卸油口0.5米）。5．卸油口未使用时应加锁。 |  |
| 11 | 加油 | 1. 员工工作期间应穿着防静电工作服。
2. 机动车辆加油时应熄火。
3. 客车进站加油时不得载有乘客。
4. 禁止使用绝缘性容器加注汽油。
5. 摩托车加油后，应用人力将摩托车推离加油岛4.5m后，方可启动。
 |  |